

つ出し半田フィーダ

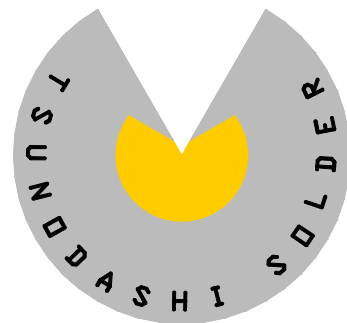
# ASTY-V1000

## フィーダシフト方式 極少・高精度送り達成 レーザー半田付け対応

### 特徴

- つ出し半田により非常に高い飛散防止効果が得られる
- フィーダシフト方式採用（ノズル戻し時 その他に使用）
- 直針出口ノズル・・・待機半田長さ少（Vカット済）
- フィーダ部 小型 軽量 掌サイズ
- 半田切れ 半田詰りセンサ付
- ユニットボックスがコンパクト

TM

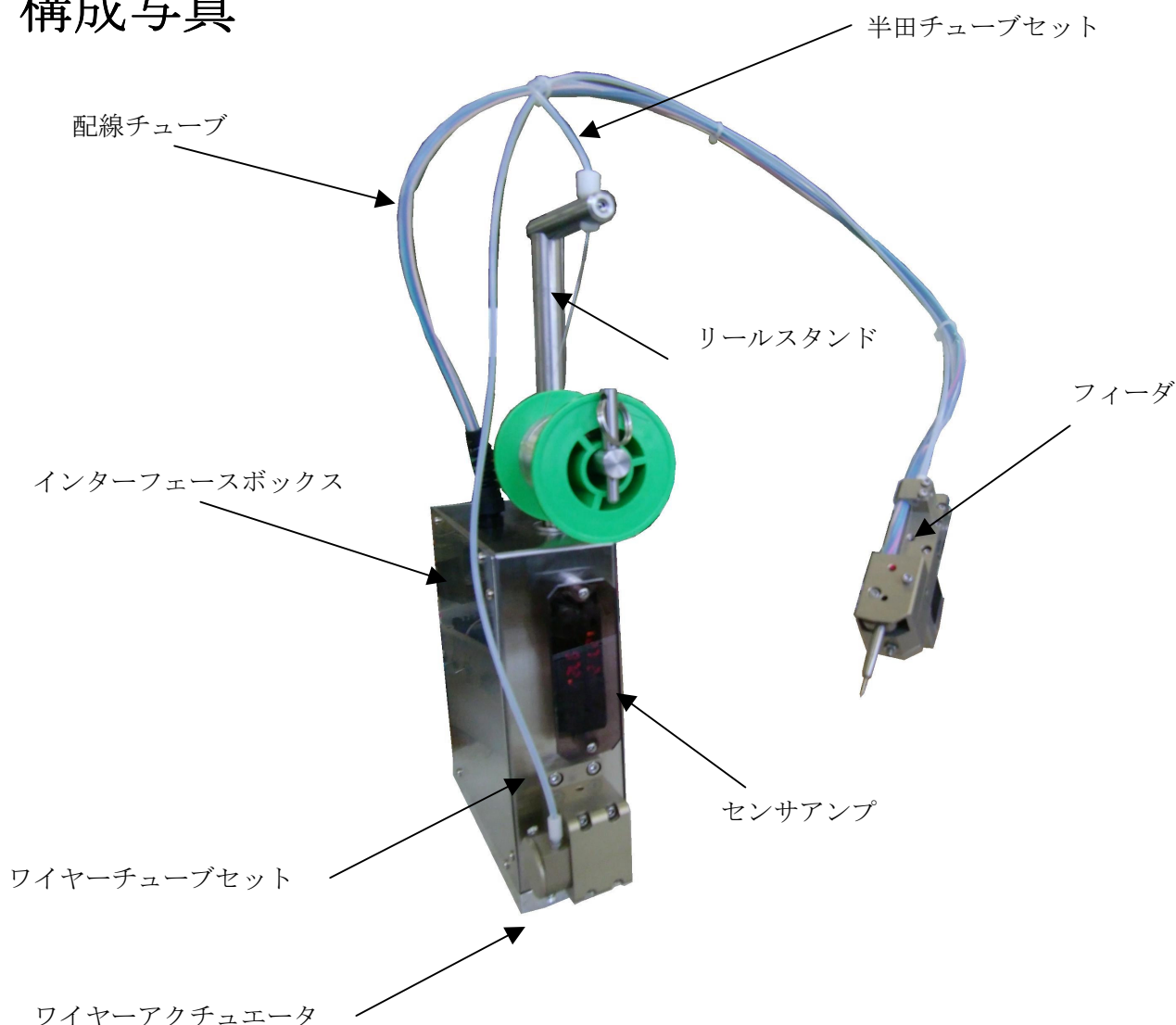


## インターフェースユニット

PAT

# ASTY-UN1100

### 構成写真

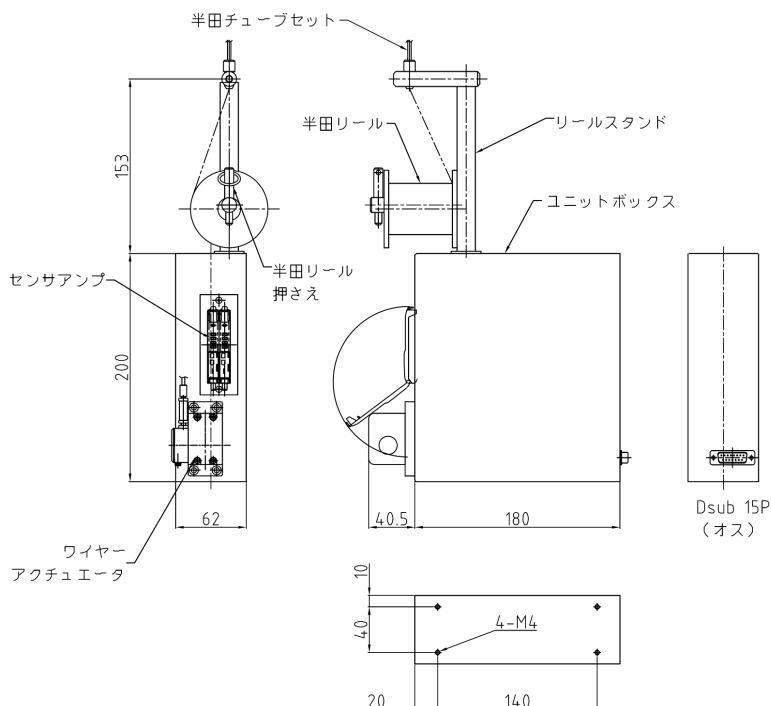


# 仕様

型式		ASTY-UN1100×ΦD(半田径)	
フィーダ	対応半田径	Φ0.15～Φ0.3	
	駆動モータ	5相ステッピングモータ	
	送り速度	MIN 0.1mm/s MAX 100mm/s	
	半田切れセンサ	ファイバーセンサー	
	半田詰りセンサ	ファイバーセンサー	
	外形寸法	W28mm×L83mm×D55mm ノズル長さ 40mm	
ユニットボックス	ワイヤーアクチュエータ	駆動モータ	2相ステッピングモータ
		シフト量	0～12mm
		送り速度	MIN 0.2mm/s MAX 80mm/s
		原点センサ仕様	接点形(メトロール)
		外形寸法	W44.5mm×H65mm×D72mm
	センサアンプ	電源電圧 DC12V～24V±10% 制御出力 NPN オープンコレクタ出力	
	モータドライバ	フィーダ、ワイヤーアクチュエータ用 電源入力 DC24V±10%	
	入出力コネクタ	Dsub 15ピン オス	
	リールスタンド	標準半田リール用取付け 半田チューブノックセット	
	外形寸法	W62mm×H200mm×D180mm (リールスタンドは含まず)	
半田チューブセット		標準長さ：600mm	
ワイヤーセット		長さ：半田チューブセットに順ずる	
配線チューブ			
オプション		ワイヤーチューブ、半田チューブ、配線チューブ長さ変更	
		フィーダ部 取付けブラケット (打合せによる)	
		アンリラー (半田巻きだし機)	

## 外形図

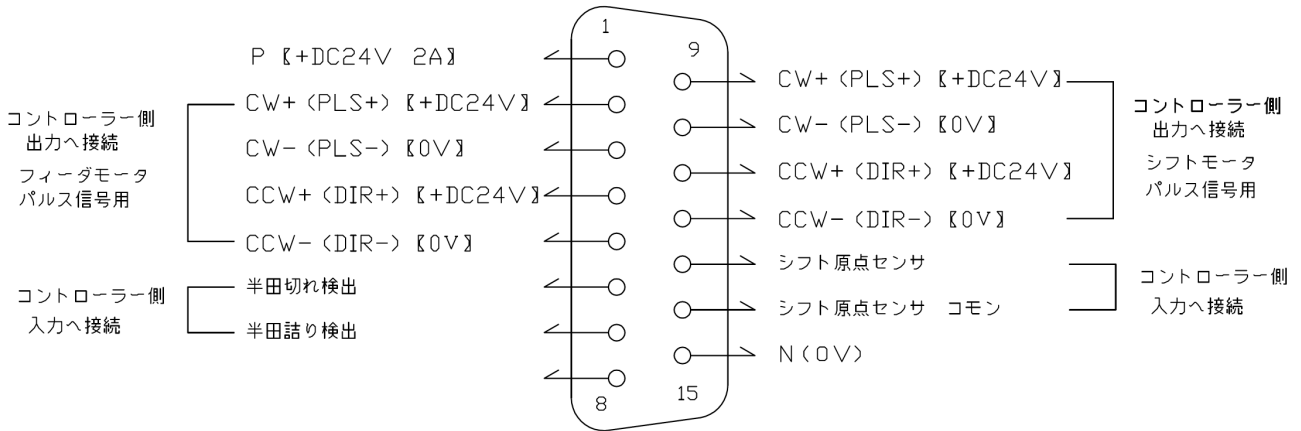
### ○ ユニットボックス



# 配線図

## ○ Dsub コネクタ配線図

Dsub 15Pコネクタ (オス)

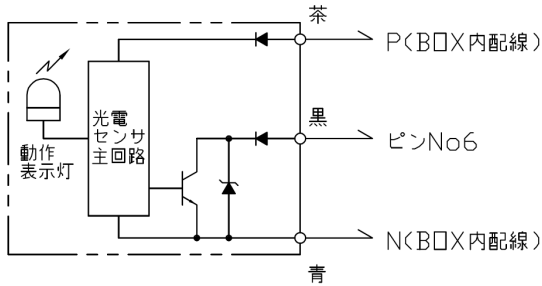


※ CW,CCWの動作方向は下記の通りとなります  
 フィーダモータ CW: 正転(半田送り) CCW: 逆転(半田戻し)  
 シフトモータ CW: 前進 CCW: 後退

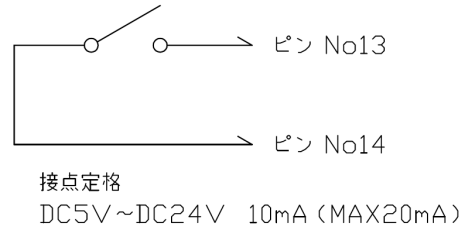
※ パルス入力方式は標準で2パルス入力方式となっています  
 ドライバの設定を変えることで、1パルス入力方式に変更が可能です

※ パルス信号線はツイストペア線を使用してください

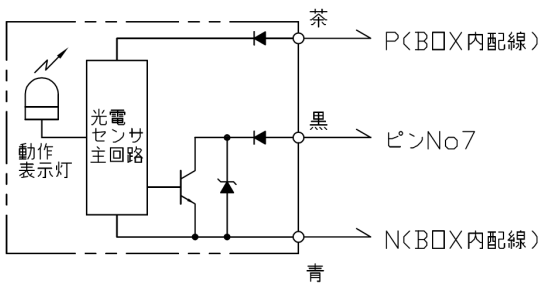
半田切れ検出アンプ内部回路  
工場出荷時 入光時ON



シフト原点センサ  
ノーマルオープン接点



半田詰り検出アンプ内部回路  
工場出荷時 遮光時ON



アンプ仕様 (半田切れ、詰り共通)

電源電圧 DC12~24V  
 消費電力 900mW以下  
 制御出力 オープンコレクタ出力型  
 負荷電流 36mA以下

※ つのだし半田はアオバ自動機 (株) の特許 (半田、半田付、つのだし形状加工、送り装置)  
 ※ つのだし半田 (Tsunodashi Solder) はアオバ自動機 (株) の登録商標です。

製造元: **アオバ自動機株式会社** (古川工場)  
 宮城県大崎市古川塚目字石名坂 136  
 Tel 0229(24)4444 Fax 0229(24)4445  
 IP 050(3321)4512

HP : <http://www.aoba-j.com>  
 e-mail : [v@aoba-j.com](mailto:v@aoba-j.com)