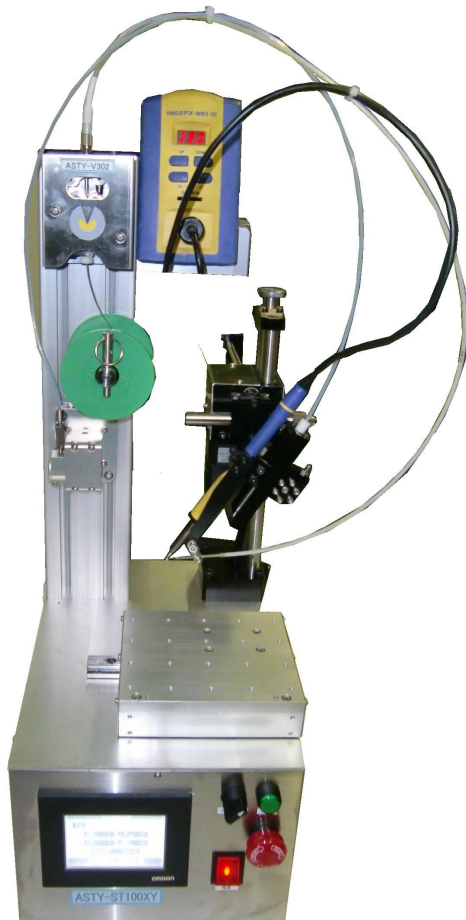


市販の手半田コテで自動半田が出来る

ASTY-ST100

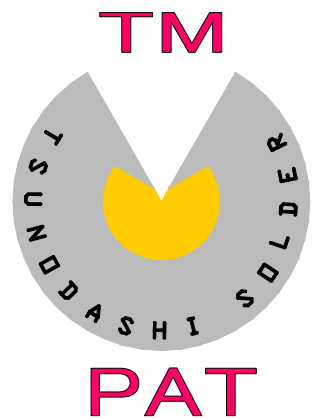
つ出し半田ステーション

H社コテユニット搭載例



ASTY-ST100XY

他の市販コテユニット例



- 標準機型式……………ASTY - ST100XY (標準プログラム付)
- オプション型式……ASTY - ST100X - ST100 XY θ - ST100 XY θ +Z - ST100 XY+Z
- オプション仕様……① コテクリーナ (エア式)
② カスタマイズプログラム
③ 製品セット治具
④ 指定市販コテユニットセッティング
⑤ X,Y 軸ストローク延長

特長

- 手首の動作（ソフトタッチ、なぞり、ゆらぎ）に近いNCワイヤーアクチュエータ方式
コテスライダに市販のコテを取付け可能
- 半田コテの動作がソフトタッチの為、コテ先の消耗低減
- 市販の手付用コテ先を使用した場合、ランニングコスト低下
- 半田供給：半田飛散対策最良品「つのだしV半田フィーダ」
- 制御：シーケンサ、プログラム自在
- 操作、設定：PT画面
- 設置面積：コンパクト A4 サイズ

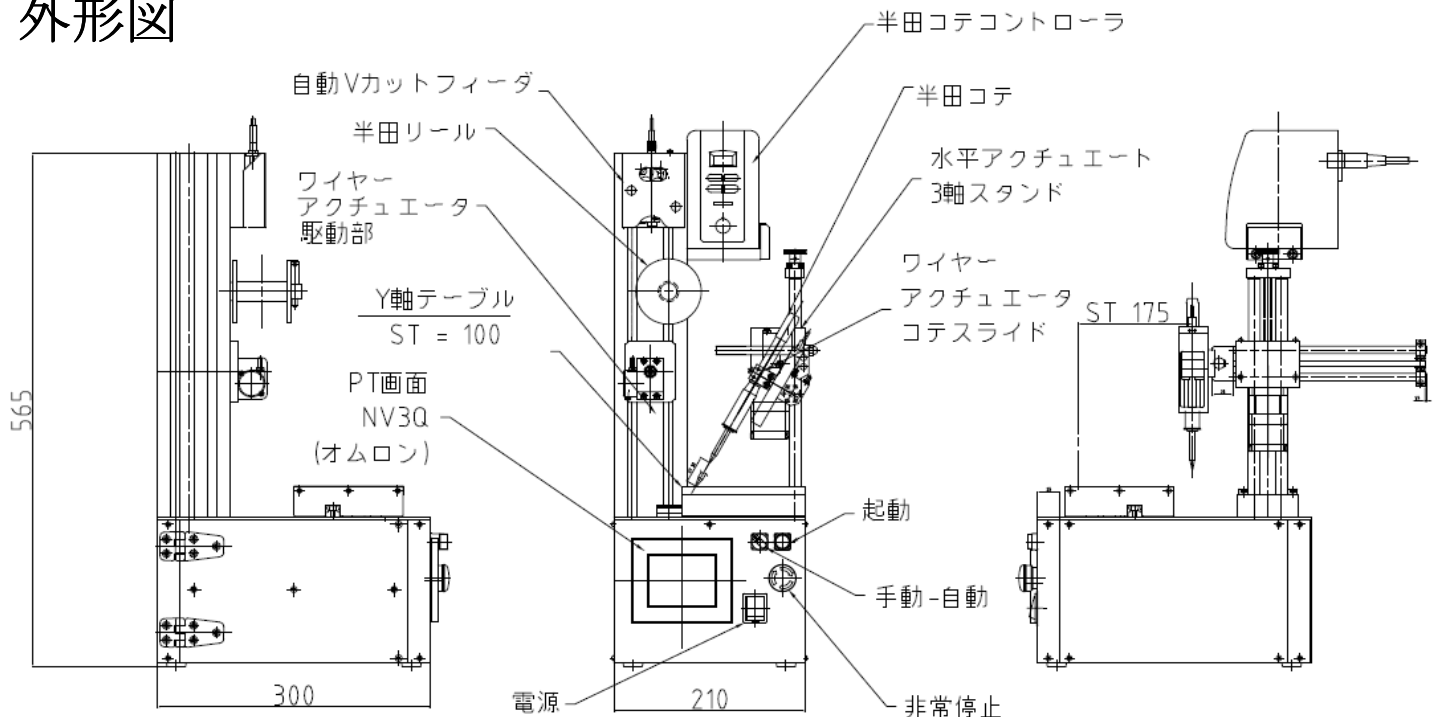
標準機仕様

型式	ASTY-ST100XY × ΦD (半田径)
シーケンサ	CP1H-X40DT-D (オムロン)
PT画面	NV3Q-MR21 (オムロン)
モータ及び制御軸数	ステッピングモータ 同時4軸
市販半田コテ取付け機材	日本ボンコート、白光、太洋電機産業、デンオン、その他に適合
コテスライダ	ASTY-S (アオバ自動機) 最大ストローク 50mm
半田フィーダ	ASTY-V300 シリーズ (アオバ自動機)
2軸スタンド	X軸 (水平) : ストローク 175mm (位置決め・ステッピングモータ)
	Z軸 (垂直) : 調整代 50mm
治具テーブル	Y軸 (水平) : ストローク 100mm (位置決め・ステッピングモータ)
半田条件/各軸制御 設定	PT画面設定方式
各条件設定数	ポイント設定 : 1~99 半田条件 : 1~20 品種選択 : 1~10
寸法	H565×W210×D300
電源	AC100V 3Pプラグ付電源コード 2m

※ つのだし半田はアオバ自動機(株)の特許(半田、半田付、つのだし形状加工、送り装置)

※ つのだし半田 (Tsunodashi Solder) はアオバ自動機(株)の登録商標です。

外形図



操作画面機能

立ち上がり	メニュー画面	パラメータ設定初期	X 軸パラメータ	オフセット設定
クリーニング設定	X 軸 クリーニング設定	吸引時間設定	エア吹き 1 時間設定	ポイント設定初期
X 軸ポイント設定	Y 軸ポイント設定	スライダ ポイント設定-1	スライダ ポイント設定-2	半田条件設定-1
半田条件設定-2	半田条件設定-3	半田条件設定-4	スライダ揺らし条件	手動操作-1
手動操作-2	手動操作-3	自動運転画面	運転時間設定	品種選択
アラーム画面				

製造元：アオバ自動機株式会社 (古川工場)
 宮城県大崎市古川塚目字石名坂 136
 Tel 0229 (24) 4444 Fax 0229 (24) 4445
 IP 050 (3321) 4512

HP : <http://www.aoba-j.com>
 e-mail : y@aoba-j.com